

Leitbeschreibung Konstruktionsschlosser (Stand 02.07.2002)

<u>Konstruktionsschlosser</u>	<u>Konstruktionsschlosser</u>	<u>Konstruktionsschlosser</u>	<u>Konstruktionsschlosser</u>	<u>Konstruktionsschlosser</u>
Funktionsgruppe 4	Funktionsgruppe 6	Funktionsgruppe 7	Funktionsgruppe 8	Funktionsgruppe 10
Voraussetzungen (Ausbildung, Wissen, Erfahrung)				
<ul style="list-style-type: none"> • Mitarbeiter ohne technische Berufslehre • Technisches Grundverständnis • Gute Werks- und Betriebskenntnisse 	<ul style="list-style-type: none"> • Berufslehre als ANAP oder artverwandter Beruf (Stahlbaumonteur, Metallbauschlosser, Industrieschmied, Mühlenbauer) • Fachkenntnisse im Erarbeiten von Konstruktionslösungen für Einzelteile, Komponenten, Baugruppen, Apparaten, Maschinen oder Anlagen (Material, Bearbeitung, Montage, Instandhaltung, Projektierung) 	<ul style="list-style-type: none"> • Berufslehre als ANAP oder artverwandter Beruf (Stahlbaumonteur, Metallbauschlosser, Industrieschmied, Mühlenbauer) • Gute Fachkenntnisse im Erarbeiten von Konstruktionslösungen für Einzelteile, Komponenten, Baugruppen, Apparaten, Maschinen oder Anlagen (Material, Bearbeitung, Montage, Instandhaltung, Projektierung) • Gute Berufserfahrung und gute Werks- und Betriebskenntnisse 	<ul style="list-style-type: none"> • Berufslehre als ANAP oder artverwandter Beruf (Stahlbaumonteur, Metallbauschlosser, Industrieschmied, Mühlenbauer) • Sehr gute Fachkenntnisse im Erarbeiten von Konstruktionslösungen für Einzelteile, Komponenten, Baugruppen, Apparaten, Maschinen oder Anlagen (Material, Bearbeitung, Montage, Instandhaltung, Projektierung) • Sehr gute Berufserfahrung und gute Werks- und Betriebskenntnisse 	<ul style="list-style-type: none"> • Berufslehre als ANAP oder artverwandter Beruf (Stahlbaumonteur, Metallbauschlosser, Industrieschmied, Mühlenbauer) • Ausgezeichnete Fachkenntnisse im Erarbeiten von Konstruktionslösungen für Einzelteile, Komponenten, Baugruppen, Apparaten, Maschinen oder Anlagen (Material, Bearbeitung, Montage, Instandhaltung, Projektierung) • Ausgezeichnete Berufserfahrung und sehr gute Werks- und Betriebskenntnisse • Kann Mitarbeiter führen und motivieren • Fähigkeit auch komplexe Auftragsabläufe zu organisieren und zu koordinieren

Leitbeschreibung Konstruktionsschlosser (Stand 02.07.2002)

Aufgaben / Zuständigkeiten (Routinetätigkeiten, innovative Tätigkeiten, Schnittstellen)				
<ul style="list-style-type: none"> • Mithilfe beim Ändern, Reparieren und Herstellen von einfachen Chemieapparaten und Anlagenteilen nach Angaben von Berufarbeitern oder Mithilfe bei Transport- / Montagearbeiten von einfachen Chemieapparaten und Anlagenteilen • Reinigungsarbeiten am Arbeitsplatz sowie an Maschinen und Werkzeugen • unterstützt alle Funktionen der zugeteilten Werkstatt • ist offen für neue Arbeitstechniken und Materialien 	<ul style="list-style-type: none"> • Fachgerechtes und wirtschaftliches Ändern, Reparieren und Herstellen von einfachen Chemieapparaten und Anlagenteilen nach Skizzen und Zeichnungen oder Mitarbeit bei Transport- und Montagearbeiten von einfachen Chemieapparaten und Anlagenteilen • Materialbeschaffung und Verarbeitung von Materialien wie Alu, Stahl und Stnr und einfach zu verarbeitenden exotischen Werkstoffen zu Anlagenteilen • Mithilfe bei Druckproben • Umgang mit SAP • Unterhalt und Reparaturen von Handwerkzeugen, Leitern und Si-Einrichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Fachgerechtes und wirtschaftliches Ändern, Reparieren und Herstellen von Chemieapparaten und Anlagenteilen nach Skizzen und Zeichnungen oder Mitarbeit bei Transport- und Montagearbeiten von einfachen Chemieapparaten und Anlagenteilen • Unterhalt und Reparaturen von Handwerkzeugen, Leitern und Si-Einrichtungen • Erstellung von einfachen Konzepten und Skizzen • Betreuung und Unterstützung von Lehrlingen • Materialbeschaffung und Verarbeitung von Materialien wie Alu, Stahl und Stnr und technisch anspruchsvoll zu verarbeitenden exotischen Werkstoffen zu Anlagenteilen • Druckproben durchführen • Umgang mit SAP 	<ul style="list-style-type: none"> • Fachgerechtes und wirtschaftliches Ändern, Reparieren und Herstellen von anspruchsvollen Chemieapparaten und Anlagenteilen nach Skizzen und Zeichnungen oder Ausführen von Transport- und Montagearbeiten von Chemieapparaten und Anlagenteilen • Mitarbeit bei Transport und Montage von anspruchsvollen Chemieapparaten und Anlagenteilen • Erstellen von einfachen Konzepten und Plänen • Betreuung und Unterstützung von Lehrlingen und zugewiesenen Mitarbeitern • Koordination des Arbeitsablaufes in Abstimmung mit dem Auftraggeber • Materialbeschaffung und Verarbeitung von Materialien wie Alu, Stahl und Stnr und technisch anspruchsvoll zu verarbeitenden exotischen Werkstoffen zu Anlagenteilen • Druckproben ausführen • Umgang mit SAP 	<ul style="list-style-type: none"> • Fachgerechtes und wirtschaftliches Ändern, Reparieren und Herstellen von anspruchsvollen und kostspieligen Chemieapparaten und Anlagenteilen nach Skizzen und Zeichnungen oder Ausführen und Koordination von Transport- und Montagearbeiten von anspruchsvollen und kostspieligen Chemieapparaten und Anlagenteilen • Herstell- und Montageüberwachung • Koordination und Planung des Arbeitsablaufes in Abstimmung mit dem Auftraggeber • Beratungstätigkeit für die Auftraggeber • Erstellen von Konzepten, Plänen und Kostenschätzungen • Betreuung, Ausbildung und Unterstützung von Lehrlingen und zugewiesenen Mitarbeitern • Materialbeschaffung und Verarbeitung von Materialien wie Alu, Stahl und Stnr und technisch anspruchsvoll zu verarbeitenden exotischen Werkstoffen zu Anlagenteilen • anspruchsvolle Druckprüfarbeiten ausführen • Umgang mit SAP

Leitbeschreibung Konstruktionsschlosser (Stand 02.07.2002)

Kompetenzen (Richtlinien/Vorgaben/Regeln, Abstimmung mit Vorgesetzten, Delegation)				
Richtlinien/Vorgaben/Regeln <ul style="list-style-type: none"> • LONZA Sicherheitsvorschriften. • Normen. Abstimmung mit Dritten <ul style="list-style-type: none"> • Abstimmung mit dem zuständigen Berufsarbeiter z.B.Arbeitszeitgestaltung Arbeitsausführung, Terminabsprache. • Delegation <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsweitergabe im Rahmen seiner Kompetenz. 	Richtlinien/Vorgaben/Regeln <ul style="list-style-type: none"> • LONZA Sicherheitsvorschriften. • Normen. Abstimmung mit Dritten <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspläne, Termine, Kapazität. • Materialwahl • Fachlicher Erfahrungsaustausch. Delegation <ul style="list-style-type: none"> • Delegieren von Maschinenarbeiten und Schweissarbeiten an Mitarbeiter der Werkstatt. • Kleinere bis mittlere Unteraufträge mittels Vorgang im SAP an andere Werkstätten wie: Bau, Rohrbau, Mechanik, EMR etc. 	Richtlinien/Vorgaben/Regeln <ul style="list-style-type: none"> • LONZA Sicherheitsvorschriften. • Normen. • Projektunterlagen. Abstimmung mit Dritten <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspläne, Termine, Kapazität. • Materialwahl • Fachlicher Erfahrungsaustausch Delegation <ul style="list-style-type: none"> • Delegieren von Maschinenarbeiten und Schweissarbeiten an Mitarbeiter der Werkstatt. • Kleinere bis mittlere Unteraufträge mittels Vorgang im SAP an andere Werkstätten wie: Bau, Rohrbau, Mechanik, EMR etc. 	Richtlinien/Vorgaben/Regeln <ul style="list-style-type: none"> • LONZA Sicherheitsvorschriften. • Normen. • Projektunterlagen. Abstimmung mit Dritten <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspläne, Termine, Kapazität. • Materialwahl • Fachlicher Erfahrungsaustausch Delegation <ul style="list-style-type: none"> • Delegieren von Maschinenarbeiten und Schweissarbeiten an Mitarbeiter der Werkstatt. • Kleinere bis mittlere Unteraufträge mittels Vorgang im SAP an andere Werkstätten wie: Bau, Rohrbau, Mechanik, EMR etc. 	Richtlinien/Vorgaben/Regeln <ul style="list-style-type: none"> • LONZA Sicherheitsvorschriften. • Normen. • Projektunterlagen, Schemas, Disposition, technische Regelwerke. Abstimmung mit Dritten <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspläne, Termine, Kapazität. • Materialwahl. • Fachlicher Erfahrungsaustausch. • Umfang, Planung und Realisierung von grossen Aufträgen mit dem Projektleiter Technik oder Montageleiter. Delegation <ul style="list-style-type: none"> • Delegieren von Maschinenarbeiten und Schweissarbeiten an Mitarbeiter der Werkstatt. • Kleinere bis mittlere Unteraufträge mittels Vorgang im SAP an andere Werkstätten wie: Bau, Rohrbau, Mechanik, EMR etc. • Aufträge an externe Kran- und Logistikunternehmen

Leitbeschreibung Konstruktionsschlosser (Stand 02.07.2002)

Verantwortung (Fachverantwortung, Führungsverantwortung)				
Auftragsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Selbständiges Ausführen von Routinetätigkeiten Führungsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • keine 	Auftragsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Ist für die fachlich korrekte und termingerechte Ausführung von kleineren Aufträgen verantwortlich Führungsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Selbständiges Arbeiten in Eigenverantwortung oder im Team 	Auftragsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Ist für die fachlich korrekte und termingerechte Ausführung von mittleren Aufträgen verantwortlich Führungsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Selbständiges Arbeiten in Eigenverantwortung oder im Team. • Unterstützung des Auftragsverantwortlichen 	Auftragsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Ist für die fachlich korrekte und termingerechte Ausführung von umfangreichen Aufträgen verantwortlich Führungsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Selbständiges Arbeiten in Eigenverantwortung oder im Team • Bei Bedarf fachliche Führung einer kleinen Mitarbeitergruppe und Unterstützung des Auftragsverantwortlichen • Bei Bedarf temporärer Einsatz als Auftragsverantwortlicher für kleinere und mittlere Aufträge 	Auftragsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Ist für die fachlich korrekte und termingerechte Ausführung von komplexen Aufträgen verantwortlich Führungsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Führt als Auftragsverantwortlicher ständig grössere Mitarbeiterteams (Stammpersonal, Lehrlinge und Aushilfen) • Betreut und überwacht externe Kran- und Logistikunternehmungen bei der Arbeitsausführung.